

CICPs
COMPLEX
INORGANIC
COLOURED
PIGMENTS



COLOUR
INNOVATION
INDUSTRY



Inco: Colour innovation industry

Oltre 35 anni di esperienza

Inco nasce come realtà produttiva autonoma con il proprietario centro ricerche e sviluppo. Si contraddistingue negli anni con un approccio meticoloso e scientifico grazie ad impianti produttivi all'avanguardia.

Il rapporto diretto con i propri clienti permette di analizzare criticamente i prodotti sul mercato ed attraverso un metodo vividamente creativo propone prodotti e specialità innovative con l'obiettivo di fornire un valore aggiunto nei processi industriali.

Crediamo sia fondamentale essere continuamente concentrati sull'innovazione e sul motore che la anima. Crediamo sia necessario avere la padronanza tecnologica dei prodotti che facciamo. Crediamo sia imprescindibile avere obiettivi condivisi con i nostri clienti e creare valore per loro.

The right colour for every solution

Inco **Industria Colori** è un colorificio produttore di pigmenti inorganici che si contraddistingue per **ricerca e sviluppo, innovazione e continuous improvement**.

Inco nasce oltre 35 anni fa nel verde delle colline, a pochi chilometri dal distretto ceramico italiano di Sassuolo, dall'idea di alcuni amici di concretizzare più di vent'anni di esperienza ceramica in una nuova eccitante sfida. Il primo lotto di colorante bruno venne prodotto da una piccola muffola, ma non fu che l'inizio di una specializzazione nella **produzione di pigmenti inorganici** in un'ampia gamma cromatica, con grande successo nazionale ed estero.

Il suo **Headquarter e Centro Ricerche**, nonché il sito produttivo italiano, si trovano sulle colline che circondano **Pavullo Nel Frignano (Modena)**; oltre ad avere alcuni impianti produttivi, distributivi e di stoccaggio in diversi paesi al mondo tra cui **India e Russia**.



Inco propone pigmenti per **Paint, Plastic e Coating** e specialità per la decorazione di ceramiche, una solida struttura con un centro ricerche ed una produzione interna in grado di studiare, progettare, ottimizzare e produrre pigmenti inorganici - core business aziendale - con garanzia di qualità e costanza. Prodotti dalle origini antiche, conosciuti fin dal periodo preistorico e diffusi, nel corso dei secoli, in ac che accompagnano la storia dell'evoluzione della civiltà. Prodotti resi **tecnologicamente avanzati**, di elevata qualità e che contribuiscono ad arricchire e conferire valore a svariate produzioni.

Inco oggi è una realtà globale in grado di supportare e servire clienti in oltre **35 paesi al mondo** e continua a crescere.

Fondiamo il nostro lavoro su disciplina, impegno, entusiasmo, passione ed innovazione. Sulla forza e lo sviluppo, prima che dei nostri prodotti, delle nostre competenze.



Inco's skills

Continuous improvement, crescita personale, tecnologia e innovazione.

Inco lavora su tutta la catena del valore per realizzare **prodotti ad alte performance**. Il miglioramento continuo ed il problem solving portano l'azienda a divenire **partner strategica** per i propri clienti.

Ricerca & Sviluppo, macchinari e strumenti all'avanguardia, sviluppo delle competenze e crescita personale, sono pilastri aziendali che proiettano Inco verso importanti obiettivi.



Innovazione



Ispirazione



Personalizzazione



Consulenza



Sempre vicini ai clienti

Da oltre 35 anni Inco è partner strategica dei propri clienti con una penetrazione modulare nelle loro attività.

- **Consulenza per scelta del colore perfetto**
- **Ispirazione creativa**
- **Assistenza post-vendita**

Inco è in grado di soddisfare il cliente dalla vendita del prodotto già finito (anche ad altri colorifici) fino alla estrema personalizzazione del colore ed all'assistenza ad hoc.

Pigmenti inorganici per vernici e pitture

I pigmenti colorati complessi inorganici - **Complex Inorganic Coloured Pigments - CICPs** - sono la classe di pigmenti **più stabile sviluppata dall'industria del colore**.

Soddisfano i più elevati requisiti di stabilità al calore e inerzia chimica, nonché resistenza agli agenti atmosferici ed alla luce, tenendo conto degli **aspetti ecologici del prodotto finale**. Sono di crescente importanza per i formulatori in quanto giorno dopo giorno aumentano le esigenze dell'industria in termini di aspetto e durata dei prodotti, nonché di qualità.

I **Complex Inorganic Coloured Pigments - CICPs** sono pigmenti inorganici ottenuti per miscelazione di due o più ossidi metallici e successiva calcinazione ad elevata temperatura.

Durante la **calcinazione** - cottura ad elevatissima temperatura, superiore agli 800 °C/1500 °F - questi **ossidi di metalli**, come **Al, Co, Fe, Cr, Zn**, ecc., miscelati tra loro, sono molto reattivi e formano un nuovo e più stabile composto, con struttura cristallina differente e stabile: il **pigmento inorganico**.



Ampia gamma cromatica

A seconda degli ossidi metallici utilizzati, delle percentuali tra i diversi ossidi e della temperatura di calcinazione, si possono ottenere pigmenti differenti con strutture cristalline e colorazioni differenti. Le proprietà uniche di questi pigmenti sono direttamente correlate alla lavorazione ad alta temperatura (superiore a 800 °C/1500 °F), infatti questo processo ad alta temperatura richiede un controllo molto preciso dei parametri chimici e tecnici, che è stato reso possibile grazie a moderni impianti all'avanguardia.

I pigmenti inorganici così sintetizzati hanno una morfologia ed una distribuzione granulometrica delle particelle controllata che permette:

- elevato potere colorante e coprente
- elevata facilità di dispersione in vari sistemi formulati
- facilità di applicazione

Gli ICCPs Inco possono avere distribuzioni granulometriche differenti e di conseguenza anche assorbimenti di olio diversi.

PRODUCT NAME	MASS TONE	TINT	COLOR INDEX	PIGMENT	MEAN PARTICLE SIZE (µm)	CONDUCTIVITY (µS)	OIL ABSORPTION (ml/100g)	HEAT RESISTANCE (°C)
ICV 11/V260			P.Y.53	(Ni,Sb,Ti)O ₂	0,9 - 1,3	< 500	15-18	800
ICV 11/V253			P.Y.53	(Ni,Sb,Ti)O ₂	0,9 - 1,3	< 500	15-18	800
ICV 11/V270			P.Y.53	(Ni,Sb,Ti)O ₂	0,9 - 1,3	< 500	15-18	800
ICV 11/V275			P.Y.53	(Ni,Sb,Ti)O ₂	0,9 - 1,3	< 500	15-18	800
ICV 11/V250			P.Br.24	(Cr,Sb,Ti)O ₂	1,0 - 1,5	< 500	17-20	800
ICV 11/V240			P.Br.24	(Cr,Sb,Ti)O ₂	1,0 - 1,5	< 500	17-20	800
ICV 11/V245			P.Br.24	(Cr,Sb,Ti)O ₂	1,0 - 1,5	< 500	17-20	800
ICV 11/V224			P.Br.24	(Cr,Sb,Ti)O ₂	1,0 - 1,5	< 500	17-20	800
ICV 12/V380			P.Bl.28	CoAl ₂ O ₄	1,0 - 1,5	< 500	27-30	800
ICV 12/V352			P.Bl.28	CoAl ₂ O ₄	1,0 - 1,5	< 500	27-30	800
ICV 12/V350			P.Bl.28	CoAl ₂ O ₄	1,0 - 1,5	< 500	27-30	800
ICV 12/V370			P.Bl.28	CoAl ₂ O ₄	1,0 - 1,5	< 500	27-30	800
ICV 12/V336			P.Bl.36	Co(Al,Cr) ₂ O ₄	1,0 - 1,5	< 500	14-17	800
ICV 12/V340			P.Bl.36	Co(Al,Cr) ₂ O ₄	1,0 - 1,5	< 500	14-17	800
ICV 12/V365			P.Bl.36	Co(Al,Cr) ₂ O ₄	1,0 - 1,5	< 500	14-17	800
ICV 12/V390			P.Bl.36	Co(Al,Cr) ₂ O ₄	1,0 - 1,5	< 500	14-17	800
ICV 18/V910			P.G.50	(Co,Ni,Zn) ₂ (Ti,Al)O ₄	0,9-1,4	< 500	16-19	800
ICV 18/V920			P.G.50	(Co,Ni,Zn) ₂ (Ti,Al)O ₄	0,9-1,4	< 500	16-19	800
ICV 18/V970			P.G.26	(Co,Zn) ₂ Cr	0,9-1,4	< 500	16-19	800
ICV 13/V430			P.Br.29	(Fe,Cr)O ₃	1,0 - 1,5	< 500	22-25	700
ICV 13/V440			P.Br.29	(Fe,Cr)O ₃	1,0 - 1,5	< 500	22-25	700
ICV 15/V625			P.Bk.28	CuCr ₂ O ₄	1,2 - 1,7	< 500	16-19	800
ICV 15/V630			P.Bk.28	CuCr ₂ O ₄	1,2 - 1,7	< 500	16-19	800
ICV 15/V640			P.Bk.28	Cu(Cr,Fe) ₂ O ₄	1,2 - 1,7	< 500	16-19	800
ICV 15/V650			P.Bk.27	Co(Cr,Fe) ₂ O ₄	1,2 - 1,7	< 500	16-19	800
ICV 10/V110			P.Y.184	BiVO ₄	0,7-1,2	< 500	37-40	300

Proprietà e prestazioni

Questa tipologia di pigmenti inorganici hanno proprietà eccezionali come:

- buona stabilità ai raggi UV
- eccellente resistenza alla luce ed agli agenti atmosferici
- perfetta resistenza agli alcali ed agli acidi
- elevata stabilità al calore

Per questo motivo hanno ottime prestazioni in termini di:

- stabilità termica e chimica
- opacità UV
- potere coprente
- riflettività infrarossa (IR)



Diversi settori applicativi

Vengono utilizzati con successo in settori nei quali sono richieste una resistenza al calore oppure alla luce come:



Architettura



Design di interni



Industriale



Automotive

Soluzioni Taylor Made

I pigmenti CICPs sono disponibili in una grande varietà di toni colore ma possono anche essere **formulati su specifica richiesta** del cliente toni differenti.

Da sempre infatti Inco sviluppa prodotti su misura e su specifica richiesta di clienti perché il concetto Taylor Made è uno dei più importanti valori aziendali.

La soddisfazione dei nostri clienti è sempre al primo posto.

Assistenza tecnico commerciale

Il reparto R&D lavora sempre in stretta sinergia con il reparto di assistenza tecnico-commerciale per realizzare prodotti con caratteristiche tecniche ed estetiche all'avanguardia.

Inco segue i propri clienti nello sviluppo e nella scelta estetica dei prodotti da realizzare; inoltre nella loro messa a punto e resa industriale. Supporta lo sviluppo di prodotti innovativi dall'elevato valore aggiunto, non solo tecnico, ma anche estetico.

Inco Worldwide

Sedi produttive e distributive nel mondo

Inco Industria Colori ha sedi produttive in **Italia** (Headquarter), **India, Russia** ed impianti distributivi di stoccaggio degli inchostri ceramici in diversi paesi.

Una assistenza tecnica, commerciale e grafica globale in grado di supportare e servire clienti in **oltre 35 paesi al mondo**.



Italian site

Via Montebonello, 19/21
41026 Pavullo n/F. (Modena)
infocom@incolours.it

Russian site

ООО RINCOLOR
via Sovietskoy Konstitutsii, 3, Edificio 42
Noghinsk, Regione di Mosca, Russia 142403

Indian site

INCO COLOURS INDIA PVT LTD
6114 Gidc Estate Ankleshwar
393002 Gujarat - India

inco



Inco Industria Colori S.p.A.

Via Montebonello, 19/21 • 41026
Pavullo Nel Frignano (Modena)

Ph. +39 0536 51021
Fax +39 0536 51257

infocom@incolours.it
www.incolours.it